

## INO STANDARD - MODULO RICHIESTA PER FINECORSA

   
**Involucro**

Serie	Materiale	Larghezza	N° ingressi cavi
<b>C01</b>	Tecnopolimero	30 mm	1
<b>C02</b>	Metallo	30 mm	1
<b>C03</b>	Tecnopolimero	40 mm	1
<b>C04</b>	Alluminio	40 mm	1
<b>C05</b>	Tecnopolimero	50 mm	2
<b>C06</b>	Metallo	50 mm	3
<b>C07</b>	Alluminio	60 mm	3

**Tipo ingresso cavi**

- 1** = per pressacavi filetto PG13,5.  
**2** = per pressacavi filetto 1/2" NPT.  
 (Nelle serie C01 e C05 il filetto è ottenuto mediante un adattatore in plastica).  
**3** = per pressacavi filetto PG11.  
 (Disponibile solo per serie C01, C02, C05, C06).  
**4** = per pressacavi filetto M16 x 1,5.  
 (Disponibile solo per serie C01, C02, C05, C06).  
**5** = per pressacavi filetto M20 x 1,5.

**Interruttori**

- A0** = apertura rapida 1NO+1NC.  
**C0** = apertura lenta - apertura prima della chiusura 1NO+1NC.  
**D0** = apertura lenta - chiusura prima della apertura 1NO+1NC.  
**B2** = apertura lenta simultanea 2NC.  
**B1** = apertura lenta simultanea 2NO.  
**A2** = apertura rapida 2NC.  
**C3** = apertura lenta - apertura prima della chiusura 1NO+2NC.  
**C4** = apertura lenta - apertura prima della chiusura 1NO+2NC.  
**C5** = apertura lenta - apertura prima della chiusura 2NO+1NC.  
**C6** = apertura lenta - apertura prima della chiusura 2NO+1NC.  
**B7** = apertura lenta simultanea 3NC.  
**B8** = apertura lenta simultanea 3NC.  
**B9** = apertura lenta simultanea 3NO.

**Testine di azionamento**

- 010 - 599** = testine di azionamento  
 Per le serie **C01, C02, C05** e **C06** vedere le tabelle da pag. 6 a pag. 12.  
 Per la serie **C03** vedere le tabelle da pag. 13 a pag. 17.  
 Per le serie **C04** e **C07** vedere le tabelle da pag. 18 a pag. 23.

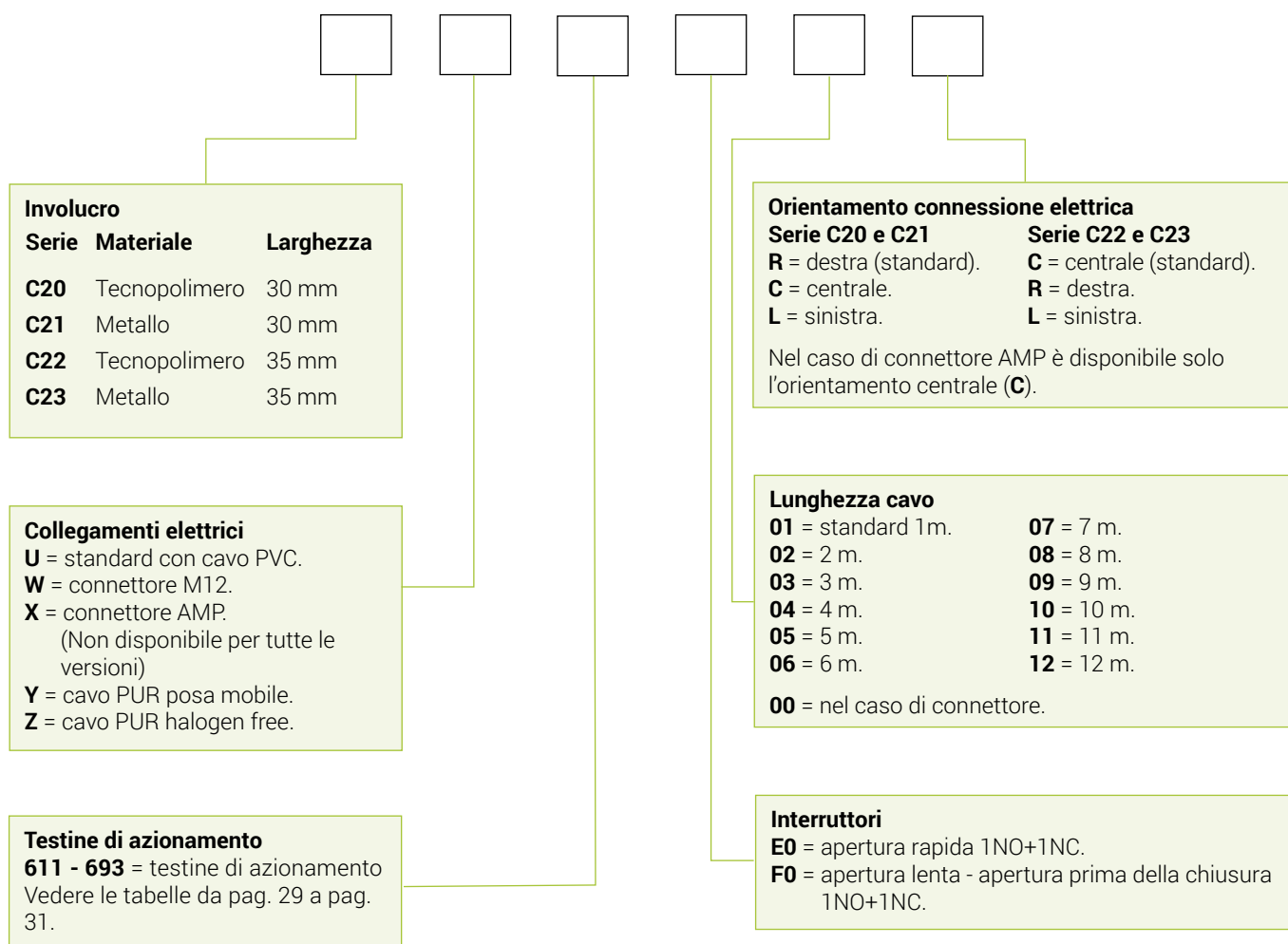
Per Finecorsa Ino Standard con temperature di funzionamento -40°C / +70° (disponibili a richiesta), barrare la casella sotto.

**Istruzioni**

Scrivere nei quadrati il numero corrispondente alle caratteristiche richieste per il finecorsa in modo da ottenere il codice prodotto, come nell'esempio.

<b>C02</b>	<b>5</b>	<b>038</b>	<b>A0</b>
------------	----------	------------	-----------

## INO CABLATI - MODULO RICHIESTA PER FINECORSA



## Istruzioni

Scrivere nei quadrati il numero corrispondente alle caratteristiche richieste per il finecorsa in modo da ottenere il codice prodotto, come nell'esempio.

C20

U

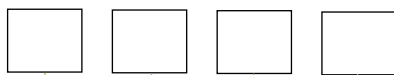
612

E0

01

R

## INO DI SICUREZZA - MODULO RICHIESTA PER FINECORSA

**Involucro**

Serie	Materiale	Larghezza	N° ingressi cavi
<b>C50</b>	Tecnopolimero	30 mm	1
<b>C51</b>	Metallo	30 mm	1
<b>C52</b>	Tecnopolimero	40 mm	1
<b>C53</b>	Alluminio	40 mm	1
<b>C54</b>	Tecnopolimero	50 mm	2
<b>C55</b>	Metallo	50 mm	3
<b>C56</b>	Tecnopolimero	50 mm	3
<b>C57</b>	Alluminio	60 mm	3

**Con riarmo manuale**

<b>C01</b>	Tecnopolimero	30 mm	1
<b>C02</b>	Metallo	30 mm	1
<b>C05</b>	Tecnopolimero	50 mm	2
<b>C06</b>	Metallo	50 mm	3

**Tipo ingresso cavi**

- 1** = per pressacavi filetto PG13,5.  
(Non disponibile per la serie C56).
- 2** = per pressacavi filetto 1/2" NPT.  
(Non disponibile per la serie C56).  
(Nelle serie C50, C54, C01 e C05 il filetto è ottenuto mediante un adattatore in plastica).
- 3** = per pressacavi filetto PG11.  
(Disponibile solo per serie C50, C51, C54, C55, C01, C02, C05, C06).
- 4** = per pressacavi filetto M16 x 1,5.  
(Disponibile solo per serie C50, C51, C54, C55, C01, C02, C05, C06).
- 5** = per pressacavi filetto M20 x 1,5.

**Interruttori**

- A0** = apertura rapida 1NO+1NC.
- C0** = apertura lenta - apertura prima della chiusura 1NO+1NC.
- D0** = apertura lenta - chiusura prima della apertura 1NO+1NC.
- B2** = apertura lenta simultanea 2NC.
- A2** = apertura rapida 2NC.
- C3** = apertura lenta - apertura prima della chiusura 1NO+2NC.
- C4** = apertura lenta - apertura prima della chiusura 1NO+2NC.
- C5** = apertura lenta - apertura prima della chiusura 2NO+1NC.
- C6** = apertura lenta - apertura prima della chiusura 2NO+1NC.
- B7** = apertura lenta simultanea 3NC.
- B8** = apertura lenta simultanea 3NC.

**Testine di azionamento**

- 710 - 841** = testine di azionamento  
Per le serie da **C50** a **C57** vedere le tabelle da pag. 36 a pag. 40.
- Per le serie con riarmo manuale **C01**, **C02**, **C05** e **C06** vedere le tabelle a pag. 41 e 42.

**Istruzioni**

Scrivere nei quadrati il numero corrispondente alle caratteristiche richieste per il finecorsa in modo da ottenere il codice prodotto, come nell'esempio.

C50

5

771

B7

