

Italiano

Istruzioni d'uso e manutenzione

Il finecorsa di posizione Standard è un dispositivo elettromeccanico per circuiti di comando/controllo e manovra a bassa tensione (EN 60947-1, EN 60947-5-1) da utilizzarsi come equipaggiamento elettrico di macchine (EN 60204-1) in conformità a quanto previsto dai requisiti essenziali della Direttiva Bassa tensione 2014/35/UE e della Direttiva Macchine 2006/42/CE.

Il finecorsa è previsto per impiego in ambiente industriale con condizioni climatiche anche particolarmente gravose (temperature di impiego da -25°C a +70°C ed idoneità per utilizzo in ambienti tropicali). L'apparecchio non è idoneo per impiego in ambienti con atmosfere potenzialmente esplosive, in presenza di agenti corrosivi od elevata percentuale di cloruro di sodio (nebbia salina). Il contatto con oli, acidi e solventi può danneggiare l'apparecchio; evitare di usarli per operazioni di pulizia.

Non è consentito collegare più di una fase per ogni interruttore. Non oliare od ingrassare gli elementi di comando o gli interruttori.

L'installazione del finecorsa deve essere effettuata da personale competente ed addestrato. I cablaggi elettrici devono essere effettuati a regola d'arte secondo le disposizioni vigenti.

Prima di eseguire l'installazione e la manutenzione del finecorsa è necessario spegnere l'alimentazione principale della macchina.

Operazioni per una corretta installazione del finecorsa

1. Posizionare preventivamente il finecorsa in modo tale che la macchina o un braccio della stessa colpisca o prema, a seconda del modello, l'asta o la leva o la molla oppure il pistone di cui la testina del finecorsa è provvista. Attenersi scrupolosamente alle posizioni indicate nelle quote massime per l'azionamento e alle Corse di Azionamento descritte nel catalogo tecnico.
2. Segnare sulla parete di appoggio i fori di fissaggio e procedere con la foratura. Una volta fissato, verificare che l'asse sia perfettamente verticale, che le aste siano saldamente vincolate nella testina e che i punti di impatto siano quelli preventivamente verificati.
3. Togliere il coperchio svitando le viti di fissaggio.
4. Introdurre il cavo multipolare nel finecorsa attraverso l'apposito pressacavo (non fornito)
5. Spelare il cavo multipolare per una lunghezza adeguata alle operazioni di connessione elettrica con gli interruttori.
6. Nastrare la parte iniziale spelata del cavo multipolare.
7. Serrare il cavo nel pressacavo.
8. Effettuare le connessioni elettriche con gli interruttori rispettando lo schema dei contatti riportato sugli interruttori medesimi o sul catalogo tecnico.
9. Richiudere il finecorsa ponendo attenzione al corretto posizionamento della gomma assemblata nel coperchio e stringere le viti.

Operazioni di manutenzione periodica

- Verificare che il finecorsa sia saldamente fissato in posizione e che le viti di fissaggio siano serrate a dovere.
- Controllare che dal pressacavo (non fornito) non ci siano infiltrazioni d'acqua e che la gomma del pressacavo di tenuta sia integra ed elastica.
- Aprire il coperchio e controllare che la guarnizione sia integra e distesa nell'apposita sede.
- Verificare che gli interruttori siano cablati a dovere e che i morsetti siano serrati; verificare a mano lo scatto di azionamento.
- Verificare che la testina ruoti o si prema senza forzare, che sia pulita e che non abbia incertezze di posizionamento tra una posizione e la successiva; controllare che le viti di serraggio sulla testina siano serrate a dovere. Se si riscontrano delle anomalie nello scatto e nel posizionamento della testina, sostituire il finecorsa.
- Verificare l'integrità delle leve o dei pistoni ed il loro posizionamento: se le leve non sono perfettamente diritte vanno sostituite e riposizionate scrupolosamente come da specifiche.

Qualsiasi modifica ai componenti del finecorsa annulla la validità dei dati di targa ed identificazione dell'apparecchio e fa decadere i termini di garanzia. In caso di sostituzione di un qualsiasi componente utilizzare esclusivamente ricambi originali.

TER declina ogni responsabilità da danni derivanti dall'uso improprio dell'apparecchio o da una sua installazione non corretta.

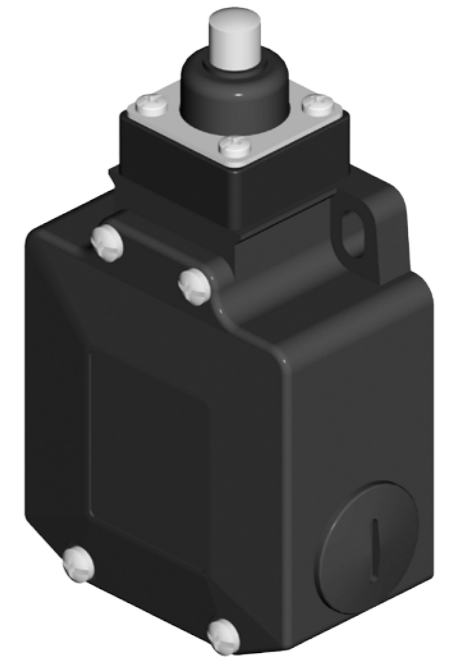
Caratteristiche Tecniche

Conformità alle Direttive Comunitarie	2014/35/UE 2006/42/CE
Conformità alle Norme	EN 60204-1 EN 60947-1 EN60947-5-1 EN 60529 EN 50013
Temperatura ambiente	Immagazzinaggio -40°C/+70°C Funzionamento -25°C/+70°C
Grado di protezione	IP 65 max. con apposito pressacavo M20
Categoria di isolamento	Classe II
Ingresso cavi	Pressacavo M20
Posizioni di funzionamento	Tutte le posizioni
Frequenza di manovra	3600 manovre/ora max
Marche	CE ENEC

Caratteristiche Tecniche dei Microinterruttori

Categoria di impiego	AC 15
Corrente nominale di impiego	3 A
Tensione nominale di impiego	250 Vac
Corrente nominale termica	10 A
Tensione nominale di isolamento	300 Vac
Caratteristiche elettriche interruttori	A600, Q600
Durata meccanica	1x10 ⁶ manovre
Connessioni	morsetto con vite serrafilo
Capacità di serraggio	1x2,5 mm ² , 2x1,5 mm ² (UL - (c)UL: conduttori in rame (CU) 60°C o 75°C con cavo 16-18 AWG)
Coppia di serraggio	0,8 Nm
Marche	CE ENEC ERI

STANDARD



T.E.R. Tecno Elettrica Ravasi s.r.l.
Via Garibaldi 29/31 - 23885 Calco (LC) - Italy
Tel. +39 039 9911011 - Fax +39 039 9910445
E-mail: info@terworld.com - www.terworld.com

Sede Legale - Registered Office
Via San Vigilio 2 - 23887 Olgiate Molgora (LC) - Italy

