

Sacchetto accessori
Accessory bag

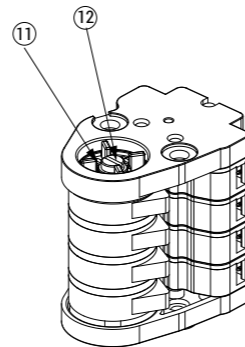


Immagine a scopo illustrativo
Numero e tipo delle camme varia a seconda del modello

Image for illustrative purpose the Number and type of cams is different according to the model

Schema di collegamento PRSL0110XX
PRSL0110XX Wiring Layout

Schema di collegamento PRSL0111XX
PRSL0111XX Wiring Layout

Technical Specifications UL
Code Fox certified UL

Contact Blocks Rating = A600, Q600
Environmental Rating = Type 1, 4 and 4X
Cord type = flexible, type minimum SW or SJW (ZJCZ/7)
Wire size range = 14-22 AWG stranded or solid
Conductors = Copper (CU) 60/75°C
Terminal tightening torque = 0.5Nm (4.50 lb.in)
Tightening torque of the cover screw = 1Nm (8.85 lb-inc)
Same polarity =

Caractéristiques technique UL
Code Fox certifié UL

Ratings électriques des interrupteurs = A600, Q600
Rating de l'environnement = Type 1, 4 and 4X
Modèle du câble multipolaire = flexible, minimum SW ou SJW (ZJCZ/7)
Section des conducteurs = Cuivre (CU) 60/75°C
Couple de torsion = 0.5Nm (4.50 lb.in)
Couple de serrage des vis du couvercle = 1Nm (8.85 lb-inc)
Same polarity =

Model Cable clamp Serre-câble Modèle	Cord diameter Diamètre du câble multipolaire (mm)
PRPS0100PE	10-14
PRPS0105PE	6-12
PRPS0110PE	5-10

RATING ELETTRICI UL DEGLI INTERRUITORI / UL ELECTRICAL RATING OF THE SWITCHES

Rating codes for a-c control-circuit contacts at 50 and 60 hertz Valeurs pour les interrupteurs circuit de commande a-c à 50 et 60 hertz									
Contact rating code designation Caractéristique électriques des interrupteurs	Thermal continuous test current amperes Courant nominal thermique, amperes	Maximum current, amperes / Courant maximum, amperes							
		120 Volt		240 Volt		480 Volt		600 Volt	
		Make Disjonction	Break Interruption	Make Disjonction	Break Interruption	Make Disjonction	Break Interruption	Make Disjonction	Break Interruption
A600	10	60	6.00	30	3.00	15	1.50	12	1.20
B600	5	30	3.00	15	1.50	7.50	0.75	6	0.60

Rating codes for d-c control-circuit contacts Valeurs pour les interrupteurs circuit de commande d-c				
Contact rating code designation Caractéristique électriques des interrupteurs	Thermal continuous test current, amperes Courant nominal thermique, amperes	Maximum make or break current, amperes Courant maximum disjonction ou interruption, amperes		
		125 Volt	250 Volt	301 ÷ 600 Volt
Q600	2.5	0.55	0.27	0.10
R300	1.0	0.22	0.11	-

Italiano

Istruzioni d'uso e manutenzione

Il finecorsa a giri Fox è un dispositivo elettromeccanico per circuiti di comando/controllo e manovra a bassa tensione (EN 60947-1, EN 60947-5-1) da utilizzarsi come equipaggiamento elettrico di macchine (EN 60204-1) in conformità a quanto previsto dai requisiti essenziali della Direttiva Bassa tensione 2014/35/UE e della Direttiva Macchine 2006/42/CE.

Il finecorsa è previsto per impiego in ambiente industriale con condizioni climatiche anche particolarmente gravose (temperature di impiego da -40°C a +80°C ed idoneità per utilizzo in ambienti tropicali). L'apparecchio non è idoneo per impiego in ambienti con atmosfere potenzialmente esplosive, in presenza di agenti corrosivi od elevata percentuale di cloruro di sodio (nebbia salina). Il contatto con oli, acidi e solventi può danneggiare l'apparecchio; evitare di usarli per operazioni di pulizia. Non è consentito collegare più di una fase per ogni interruttore. Non oliare od ingrassare gli elementi di comando o gli interruttori.

Il finecorsa è completo di sacchetto accessori che contiene: n°2 dadi autobloccanti (7), n°2 viti metriche (1), n°1 cavetto antiperdita (2), n°1 vite autofilettante (3), n°1 pressacavo (4). Disponibile la versione contenente, invece del pressacavo (4), n°1 porta pressacavi doppio (14), n°2 pressacavi M20 (15), o in alternativa n°1 pressacavo M20 (15) più n°1 pressacavo M16 (16).

L'installazione del finecorsa deve essere effettuata da personale competente ed addestrato. I cablaggi elettrici devono essere effettuati a regola d'arte secondo le disposizioni vigenti.

Prima di eseguire l'installazione e la manutenzione del finecorsa è necessario spegnere l'alimentazione principale della macchina.

Operazioni per una corretta installazione del finecorsa

- Inserire i dadi autobloccanti (7) nell'apposita sede della cassetta (6).
- Avvitare la vite autofilettante (3) con inserita un estremità del cavetto antiperdita (2) nell'opportuno foro della cassetta (6).
- Unire l'albero del finecorsa (8) con l'albero del riduttore; evitare disassamenti tra i due alberi.
- Fissare il finecorsa in modo stabile al fine di evitare vibrazioni anomale dell'apparecchio durante il funzionamento; per il fissaggio utilizzare esclusivamente i piedini (9), impiegando viti metriche M4 o M5 provviste di opportune rondelle.
- In caso di singolo cavo multipolare avvitare il pressacavo (4) nella cassetta (6), se invece si utilizzano due cavi multipolari avvitare il porta pressacavi (14). Avvitare poi i pressacavi (15, 16) nel porta pressacavi.
- Introdurre il cavo multipolare nel finecorsa attraverso l'apposito pressacavo (4, 15, 16)
- Togliere la guaina esterna dal cavo multipolare per una lunghezza adeguata e spelare i singoli poli, consigliabile l'impiego di puntali.
- Serrare il cavo nel pressacavo (4, 15, 16).
- Effettuare le connessioni elettriche con gli interruttori rispettando lo schema dei contatti riportato sugli interruttori medesimi o lo schema di collegamento presente sul retro delle istruzioni (serrare i cavi ai morsetti degli interruttori con coppia di serraggio pari a 0.5 Nm (UL - (c)UL: conduttori in rame (CU) 60°C o 75°C con cavo rigido o morbido 14-22 AWG); capacità di serraggio dei morsetti 2x0.5mm² 2x1.5 mm² 1x2.5 mm²).
- Effettuare la regolazione del punto di intervento delle camme; per una corretta regolazione allentare la vite centrale (12) del gruppo camme, impostare il punto di intervento di ogni singola camma agendo sulla relativa vite di regolazione (11) (viti numerate ad indicare le camme in ordine crescente dal basso verso l'alto del gruppo), quindi serrare la vite centrale (12).
- Chiudere il finecorsa utilizzando le viti metriche (1) infilando in una di esse l'estremità rimanente del cavetto antiperdita (2). Porre attenzione al corretto posizionamento della guarnizione del coperchio (5) e stringere le viti (1) con una forza di serraggio di 80/100 cNm.

Operazioni di manutenzione periodica

- Verificare il corretto serraggio delle viti (1) del coperchio (5).
- Verificare il corretto serraggio delle viti dei morsetti degli interruttori.
- Verificare il corretto serraggio della vite centrale (12) di fissaggio delle camme (11).
- Verificare le condizioni dei cablaggi (in particolare nella zona dei morsetti).
- Verificare le condizioni del tappo anticondensa, se presente.
- Verificare le condizioni della guarnizione del coperchio (5) ed il serraggio del pressacavo (4, 15, 16) sul cavo multipolare.
- Verificare l'integrità dell'involucro del finecorsa (5, 6).
- Verificare l'assialità tra l'albero del finecorsa (8) e l'albero del riduttore.
- Verificare il fissaggio del finecorsa.

Qualsiasi modifica ai componenti del finecorsa annulla la validità dei dati di targa ed identificazione dell'apparecchio e fa decadere i termini di garanzia. In caso di sostituzione di un qualsiasi componente utilizzare esclusivamente ricambi originali.

TER declina ogni responsabilità da danni derivanti dall'uso improprio dell'apparecchio o da una sua installazione non corretta.

Caratteristiche Tecniche

Conformità alle Direttive Comunitarie 2014/35/UE 2006/42/CE
Conformità alle Norme EN 60204-1 EN 60947-1 EN 60947-5-1 EN 60529

Temperatura ambiente

Immagazzinaggio -40°C/+80°C

Grado di protezione

Funzionamento -40°C/+80°C

Categoria di isolamento

IP 66 / IP 67 / IP 69K

Ingresso cavi

Con tappo anticondensa IP65

Velocità massima

Classe II

Pressacavo M20 (M20 + M16)

800 giri/min (≥ 1:16)

200 giri/min (< 1:16)

Marchature

Caratteristiche Tecniche degli Interruttori

Categoria di impiego

AC 15

Corrente nominale di impiego

3 A

Tensione nominale di impiego

250 Vac

Corrente nominale termica

10 A

Tensione nominale di isolamento

300 Vac

Durata meccanica

10x10⁵ manovre

Connessioni

Morsetto con vite serrafilo

Coppia di serraggio morsetti

0.5 Nm

Capacità di serraggio dei morsetti

2x0.5mm² 2x1.5 mm² 1x2.5 mm²

Marchature

Caratteristiche Tecniche UL Interruttori

Ratings elettrici interruttori

A600 Q600

Conduttori

Rame (CU) 60°C/75°C

Sezione conduttori

14-22 AWG flessibili o rigidi

Coppia di serraggio morsetti

0.5 Nm

PRIS090503 rev.11

FOX



T.E.R. Tecno Elettrica Ravasi s.r.l.
Via Garibaldi 29/31 - 23885 Calco (LC) - Italy
Tel. +39 039 9911011 - Fax +39 039 9910445
E-mail: info@terworld.com - www.terworld.com

Sede Legale - Registered Office
Via San Vigilio 2 - 23887 Olgiate Molgora (LC) - Italy

